

Il progetto condivido: dalla ricerca all'applicazione

Prof. Maria Grazia Gnoni

Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione - Università del Salento

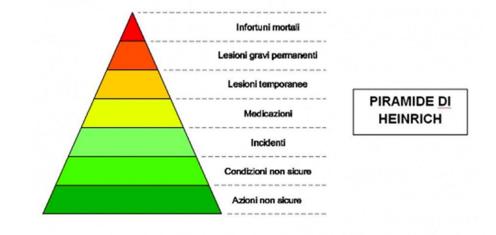
Agenda

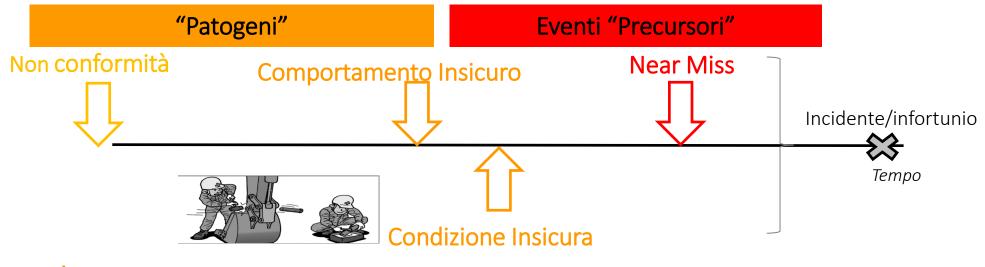
- Gli eventi «precursori» e i sistemi di gestione dei near miss: come raccoglierli e perché analizzarli;
- Il modello CONDIVIDO a supporto di un gestione snella ed efficace della conoscenza derivante da eventi precursori;
- Potenzialità di applicazione del modello: analisi incrociata delle cause «comuni» tra eventi infortunistici e eventi precursori;
- Il caso studio nel settore portuale;
- Discussione sui risultati.



I segnali deboli: Near miss miss, eventi precursori ed «patogeni»

Qualsiasi evento, correlato al lavoro, che avrebbe potuto causare un infortunio o un incidente) o danno alla salute (malattia) o morte ma, solo per puro caso o grazie all'intervento di funzioni di sicurezza, non lo ha prodotto







La piattaforma CONDIVIDO

Obiettivi

- Supportare imprese ed associazioni nei processi di gestione dei near miss e dei segnali deboli che arrivano dall'ambiente di lavoro;
- Sviluppare una «banca dati aperta» accessibile dove condividere informazioni relative ai near miss



https://condivido-nearmiss.it/



I processi e le logiche nella piattaforma CONDIVIDO

Raccolta dati

Analisi dati

Followup

OPEN DATA

Individuare e raccogliere le informazioni relative a near miss, non conformità, infortuni, in maniera strutturata e snella

Analizzare le cause determinati che hanno portato allo sviluppo di un evento o di una non conformità

Definire soluzioni per «eliminare» le cause per evitare il ripetersi dell'evento di una non conformità Condividere
informazioni in
modalità pubblica
ma anonima
legate agli eventi
raccolti

AREA RISERVATA



Gli «animatori» della piattaforma

Alla piattaforma si può accedere come:

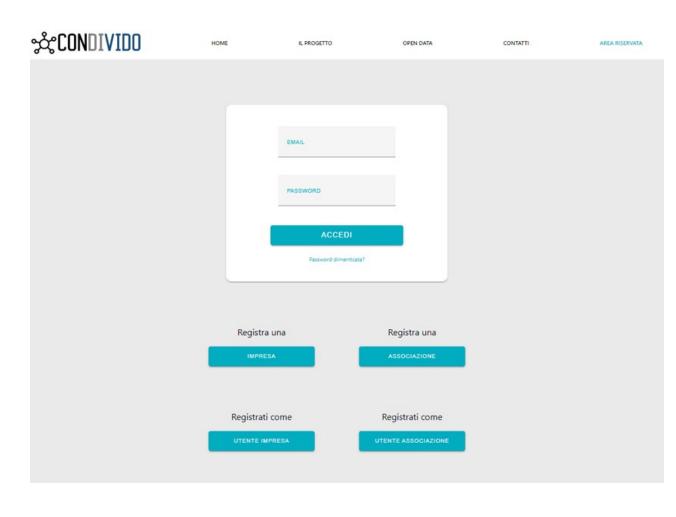
- Un'impresa: raccoglie e analizza le proprie informazioni
- Un'associazione: raccoglie e analizza informazioni per più imprese

Impresa

- Utente segnalatore
- Utente analista (preposto/RSPP, etc.)

Associazione

 Esperto (raccoglie e analizza i dati)

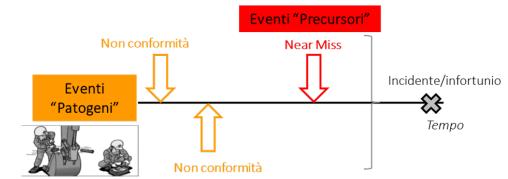




Gli eventi gestiti nella piattaforma

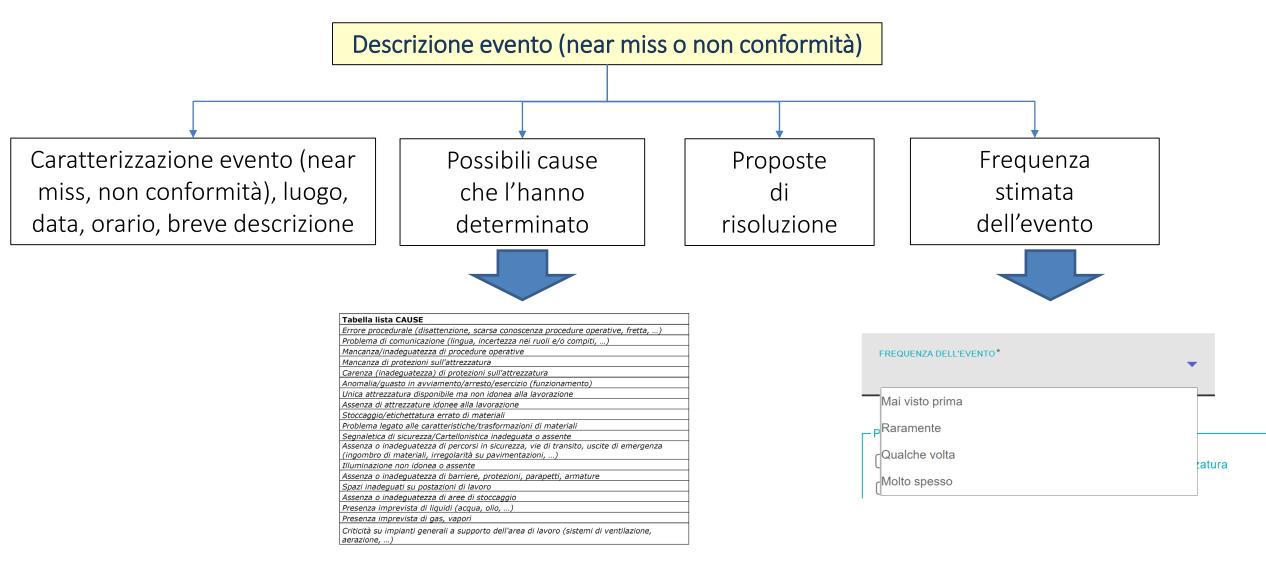
- Near Miss: evento incidentale accaduto (ad es. scivolamento lavoratore, fuoriuscita liquido da tubo, caduta materiale da ponteggio, ...) senza causare alcun danno ai lavoratori
 - [Nota: definizione in linea con quella riportata nella norma Uni-Iso 45001:2018]
- Non conformità: è qualsiasi situazione di pericolo rilevata (su attrezzature, ambiente di lavoro, dpi, procedure di lavoro, ...) che non ha generato alcun evento (near miss o infortunio) ma che se non gestita potrebbe portare danni per i lavoratori o per la produttività.
- **Infortunio**: evento che ha causato danno biologico ad un lavoratore. [Nota: ai fini della metodologia proposta, è l'identificazione di un danno fisico subito da un lavoratore che definisce l'evento un infortunio. Non va tenuto conto, ad esempio, dei

giorni di assenza eventualmente derivati.]





La fase di RACCOLTA: il modello strutturato





Esempio

RACCOLTA			ANALISI		FOLLOW-UP	
EVENTO ID: 15	SEGNALATORE: MARIA GRA	ZIA GNONI				
02/05/2023	IMPRESA laboratorio pris ▼	Laboratorio		6-12	Non conformità	
descrizion	ee evento		POSSIBILI CAUSE Unica attrezzatura disponibi	le ma non idonea alla lavorazione		
preposte d	I RISOLUZIONE					
FREQUENZA I Raramento	DELL'EVENTO e	•				



La fase di RACCOLTA: il modello strutturato

Descrizione evento (infortunio)

TIPOLOGIA* DATA* IMPRESA* ORARIO* LUOGO* Infortunio FOTO DESCRIZIONE EVENTO* 10 -SEDE DELLA LESIONE* NATURA DELLA LESIONE* -AGENTE MATERIALE DEL CONTATTO Addome Amputazione ☐ Altro agente Annegamento Annegamento ☐ Altro agente Asfissia ☐ Animali Arti inferiori ☐ Caviglia Contusione Persone ☐ Piante ☐ Coscia Distorsione, distrazione Ferita ☐ Attrezzature Gamba Frattura Ginocchio ☐ Altre attrezzature ☐ Piedi Lesioni da elettricità Attrezzature da ufficio Attrezzature per il lavoro in quota Arti superiori Lesioni da sforzo Lussazione Attrezzature per lo stoccaggio ☐ Braccio Schiacciamento Attrezzature portatili di sollevamento e trasporto

- Descrizione evento;
- Sede della lesione;
- Natura della lesione
- Agente materiale del contatto



NUOVO EVENTO

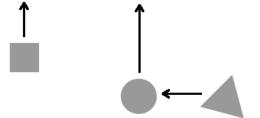
La fase di ANALISI: cause e determinanti di infortuni e «segnali deboli»

1) DANNO

Metodo Infor.MO
(Schema a cura di Risolvo®)







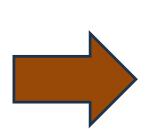
FATTORE CAUSALE - GRAVITA'

Modulatori



- 1) Attività dell'infortunato
- 2) Attività di terzi
- 3) Utensili, macchine, impianti
- 4) Materiali
- 5) Ambiente
- 6) Dispositivi di protezione individuale e abbigliamento
- +) Organizzazione del lavoro





Utilizzando approcci simili di raccolta informazioni e analisi si possono sviluppare analisi incrociate sulle cause radice veloci e affidabili



La fase di ANALISI: cause e determinanti

Acquisizione di informazioni inserite nello step precedente e convalida

Tipo di incidente

Intervento sistemi di protezione

di ventilazione, aerazione, ...)

Cause dell'evento Criticità organizzative collegate



Tabella lista INCIDENTI

Caduta dall'alto o in profondità del lavoratore

Caduta in piano del lavoratore

Movimento incoordinato del lavoratore (che provoca urto contro, durante uso di attrezzatura manuale, ...)

Caduta dall'alto di gravi

Proiezione di solidi

Avviamento inatteso/inopportuno di veicolo, macchina, attrezzatura, etc.

Collisione/Urto alla quida di mezzo (contro elementi dell'ambiente di lavoro)

Investimento (anche mancato) da mezzi, veicoli, oggetti in movimento

Ribaltamento mezzo (anche mancato)

Contatto elettrico diretto/indiretto

Esplosioni, Sviluppo di fiamme

Fuoriuscita di gas, fumi, aerosol e liquidi (alta/bassa temperatura, pericolosi)

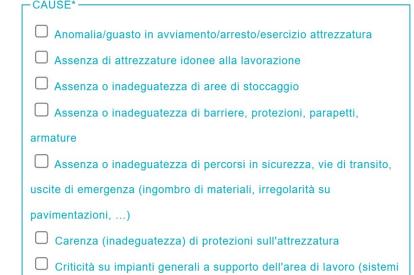
Contatto con organi lavoratori in movimento

Contatto con oggetti o materiali caldi, fiamme libere, etc. (nella loro abituale sede)

Contatto con gas, fumi, aerosol e liquidi (nella loro abituale sede)

Contatto con oggetti o materiali a bassissima temperatura (nella loro abituale sede)

Altro (specificare):





)vr/duvri/psc/pos

ormazione e addestramento

orveglianza sanitaria

rimo soccorso

mergenze e antincendio

'iani di manutenzione e pulizia

nformazione

'erifiche periodiche e certificazione conformità impianti

'erifica idoneità tecnico-professionale

Iomine e designazioni

Il caso studio in analisi: la sosta di una nave militare

Contesto ad alto
rischio: attività
complesse e
simultanee, presenza
di molteplici attori
(Marina Militare,
Prime Contractor,
industrie private).

Scelta strategica:
ambiente ideale per
studiare l'interazione
tra infortuni e near
miss in condizioni
operative reali.

Obiettivo dello studio:

migliorare la

prevenzione

attraverso un'analisi
integrata degli eventi
accaduti e dei

precursori

Opportunità di analisi:
valutazione
dell'efficacia delle
procedure di sicurezza,
dell'organizzazion
e e della

formazione.

Strumenti adottati:

uso della identi
piattaforma digitale criticita
CONDIVIDO e proposi
applicazione di un co
modello di analisi aumen
multifattoriale s

Valore aggiunto:

identificazione di

criticità sistemiche e

proposta di interventi

concreti per

aumentare il livello di

sicurezza

complessivo.

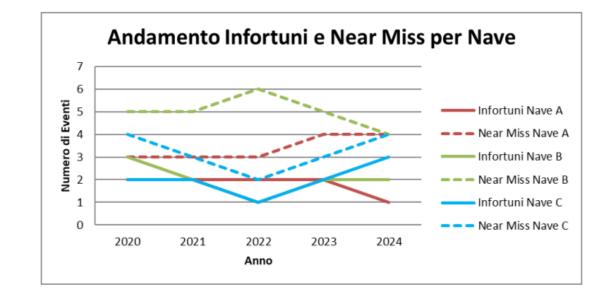


Lavoro svolto in collaborazione con l'Ing. Sportillo Antonio

Raccolta dati

- Raccolta dati da registro infortuni (Marina Militare) e segnalazioni near miss (Prime Contractor).
- Tutti gli eventi sono stati classificati e descritti secondo il modello CONDIVIDO.
- Per ciascun evento sono stati definiti: luogo, dinamica, cause, sistemi di protezione, danni, azioni correttive.
- Valori medi:
 - NAVE A: 1,8 Infortuni e 3,4 Near Miss
 - NAVE B: 2 Infortuni e 5 Near Miss
 - NAVE C: 2 Infortuni e 3,2 Near Miss

	NAVE A		NA	VE B	NAVE C	
	N° Infortuni	N° Near Miss	N° Infortuni	N° Near Miss	N° Infortuni	N° Near Miss
2020	2	3	3	5	2	4
2021	2	3	2	5	2	3
2022	2	3	1	6	1	2
2023	2	4	2	5	2	3
2024	1	4	2	4	3	4

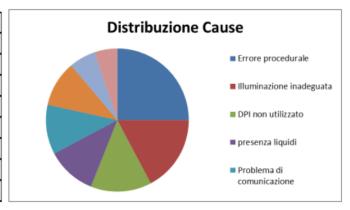




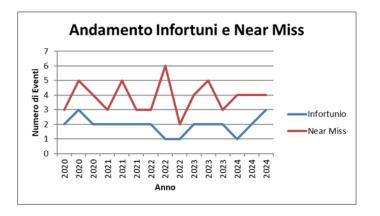
Discussione dei risultati

Gli andamenti dei near miss e infortuni seguono quasi precisamente il trend atteso

	Numero di Eventi
Errore procedurale	29
Illuminazione inadeguata	20
DPI non utilizzato	16
presenza liquidi	13
Problema di comunicazione	13
Segnaletica di sicurezza assente	12
Mancanza di protezioni sull'attrezzatura	7
Stoccaggio/etichettatura errata materiali	6

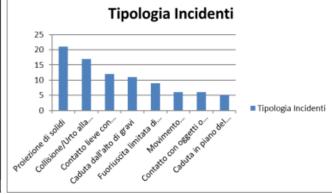


Le cause a loro volta portano a due tipologie d'incidenti più ricorrenti



Gli infortuni ed i Near Miss analizzati hanno due cause maggiormente ricorrenti

	Numero di Eventi
Proiezione di solidi	21
Collisione/Urto alla guida di mezzo	17
Contatto lieve con organi lavoratori in movimento	12
Caduta dall'alto di gravi	11
Fuoriuscita limitata di liquidi	9
Movimento incoordinato del lavoratore	6
Contatto con oggetti o materiali caldi	6
Caduta in piano del lavoratore	5





Grazie per l'attenzione

Per maggiori informazioni

Email: mariagrazia.gnoni@unisalento.it