**Allegato P**

**FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO DEI LAVORATORI CHE UTILIZZANO MACCHINE IN AZIENDA**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Quando** | **Misure** | **Contenuti** | **Durata** | **Docenti** | **Note** |
| **Prima** di adibire il lavoratore all’utilizzo di macchine | Formazione **generale** | Concetti di rischio, danno, prevenzione, protezione, organizzazione della prevenzione aziendale, diritti e doveri dei vari soggetti aziendali, organi di vigilanza, controllo, assistenza. | 4 ore | Chiunque sia in possesso dei requisiti del DI 6/3/2013 | Se la formazione generale è stata già erogata a scuola o in altro luogo di lavoro non deve essere ripetuta poiché rappresenta un credito permanente. Sarà però opportuno comunicare le informazioni sul sistema di prevenzione e sull’organizzazione aziendale. |
| Formazione **specifica**(di base) | Rischi riferiti alle mansioni e ai possibili danni e alle conseguenti misure e procedure di prevenzione e protezione caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell’azienda e con riferimento agli esiti del Documento di Valutazione dei Rischi (DVR) aziendale. | 4 rischio basso | Se la formazione specifica è stata erogata, per il medesimo settore produttivo da meno di 5 anni può essere ritenuta valida a condizione che sia integrata con le informazioni sui rischi specifici del nuovo ambiente di lavoro. Diversamente dovrà essere ripetuta o aggiornata. |
| 8 rischio medio |
| 12 rischio alto |
| Al **momento** dell’uso della macchina | Formazione **integrativa** | Rischi derivanti dall’utilizzo di una determinata macchina nello specifico contesto aziendale | A discrezione del datore di lavoro, sentito eventualmente il parere del fabbricante | Fabbricante della macchina, e/o tecnico qualificato esterno e/o preposto e/o lavoratore esperto | E’ opportuno che in azienda siano presenti evidenze documentali della formazione svolta (contenuti sviluppati, durata, nominativo/i formatore/i)  |
| **Addestramento** | Modalità d’utilizzo in sicurezza della macchina, comprese le operazioni di manutenzione ordinaria affidate all’operatore, come ad esempio la pulizia | E’ opportuno che in azienda siano presenti evidenze documentali dell’addestramento svolto come ad esempio la scheda in **Allegato Q** della presente guida. |
| **Entro 5 anni** dall’erogazione della formazione specifica  | **Aggiornamento** della formazione specifica | Approfondimenti giuridico-normativiAggiornamenti tecnici sui rischi ai quali sono esposti i lavoratoriAggiornamenti su organizzazione e gestione della sicurezza in aziendaFonti di rischio e relative misure di prevenzione | 6 ore per tutte le fasce di rischio | Chiunque sia in possesso dei requisiti del DI 6/3/2013 | E’ opportuno che le ore di aggiornamento siano spalmate nell’arco degli anni piuttosto che erogate in un unico momento formativo. |

**NB: Se la macchina rientra tra le attrezzature di lavoro per le quali è richiesta una specifica abilitazione degli operatori (art. 73 comma 5 del DLgs 81/08) dovrà essere rispettato anche quanto previsto dall’Accordo Stato Regioni n.53/CSR del 22/02/2012.**